



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4903

# 国家强制性产品认证

## 试验报告

新申请 变更 监督 复审 其他:

申请编号: A2023CQC0105-4108690

任务编号: 2023-A158482-0105

产品名称: 聚氯乙烯绝缘屏蔽电线

型号: RVVP



检测机构: 中国质量认证中心华南实验室



<p>产品名称：聚氯乙烯绝缘屏蔽电线</p> <p>型号：RVVP</p> <p>商 标：/</p> <p>数 量：</p> <p>15801-XL0105-202303002/1-S 50m</p> <p>15801-XL0105-202303002/2-S 50m</p> <p>样品来源：随机抽样</p> <p>抽样时间：2023-03-01</p> <p>抽样地点：</p> <p>15801-XL0105-202303002/1-S 仓库</p> <p>15801-XL0105-202303002/2-S 仓库</p> <p>抽样人员：纪道明、程华</p> <p>收样日期：2023-03-02</p> <p>完成日期：2023-03-22</p>	<p>委托人：广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>委托人地址：广东省揭西县金和镇和西村委揭西县 电线电缆生态产业园县道 X096 东侧 D-03 地段 B 区（自主申报）</p> <p>生产者：广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产者地址：广东省揭西县金和镇和西村委揭西 县电线电缆生态产业园县道 X096 东 侧 D-03 地段 B 区（自主申报）</p> <p>生产企业：广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产企业地址：广东省揭西县金和镇和西村委揭 西县电线电缆生态产业园县道 X096 东侧 D-03 地段 B 区（自主申 报）</p>
<p>试验结论：</p> <p>RVVP 300/300V 5×0.5 ;RVVP 300/300V 2×2.5 样品符合 JB/T 8734.5-2016《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 5 部分：屏蔽电线》的标准要求。</p>	
<p>本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明：</p> <p>RVVP 300/300V 0.5-2.5(2-5 芯)</p> <p>外表颜色：/</p>	
<p>签发人：胥凌</p> <p>签名：胥凌</p> <p>签发日期：2023-03-22</p>	
<p>备 注：</p> <p>/</p>	

## 报告组成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	15801-XL0105-202303002
首页	√	1	15801-XL0105-202303002
报告组成	√	1	15801-XL0105-202303002
安全型式试验报告	√	5	15801-XL0105-202303002/1-S
安全型式试验报告	√	5	15801-XL0105-202303002/2-S
产品描述报告	√	1	15801-XL0105-202303002
检测设备清单	√	1	15801-XL0105-202303002
封底	√	1	/

本报告由表中划√的所有内容组成。

- 判定： P 试验结果符合要求  
 F 试验结果不符合要求  
 N 表示该项目不要求判定

# 安全型式试验报告

<p>申请编号: A2023CCC0105-4108690</p> <p>样品名称: 铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套屏蔽软电线</p> <p>型号: RVVP</p> <p>商 标: /</p> <p>数 量: 50m</p> <p>样品生产序号: /</p>	<p>委托人: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>委托人地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p> <p>生产者: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产者地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p> <p>生产企业: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产企业地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p>
<p>试验依据标准: JB/T 8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分: 屏蔽电线</p>	
<p>试验结论: 符合JB/T 8734.5-2016的标准要求。</p>	
<p>主检: 潘敏兴</p> <p>签名:  日期: 2023-03-22</p> <p>审核: 林伟洲</p> <p>签名:  日期: 2023-03-22</p>	<div style="text-align: center;">  <p>中国质量认证中心 华南实验室 2023年3月22日</p> </div>
<p>样品描述:</p> <p>外表颜色: 黑色</p> <p>标志: 广东宝捷兴科技实业有限公司 RVVP 300/300V 5×0.5mm<sup>2</sup></p> <p>原材料情况说明:</p> <p>导体(电工圆铜线,符合JB/T 8734.5-2016表6的导体): 贵溪盈信铜业有限公司</p> <p>编织层导体(电工圆铜线,符合JB/T 8734.5-2016表6的导体): 贵溪盈信铜业有限公司</p> <p>绝缘材料(J-70, PVC/D型): 广东盈信线缆有限公司</p> <p>护套材料(H-70, PVC/ST5型): 广东盈信线缆有限公司</p>	
<p>备 注:</p> <p style="text-align: center;">/</p>	

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-202303002/1-S				
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果					单项 评定
结 构	电缆芯数×标称截面积			5×0.5					
	受检验绝缘线芯颜色		应符合JB/T 8734 .1标准第5.2.5条	棕	蓝	黄/绿	黑	灰	P
	导体单线根数	根	最少 -	-	-	-	-	-	N
	导体单线直径	mm	最大 0.21	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.35	0.47	0.46	0.43	0.43	0.45	P
	绝缘线芯对绞绞合节距	倍	最大 -	-					N
	对绞组绞合成缆节距	倍	最大 -	-					N
	绝缘芯线绞合方向检查		应为右向	右向					P
	对绞组成缆绞合方向检查		应为右向	-					N
	屏蔽方式		应为编织(或缠绕) 屏蔽	编织					P
	屏蔽层编织(或缠绕)密度	%	最小 80	81					P
	护套颜色			黑					
	护套平均厚度	mm	最小 0.8	1.4					P
	护套最薄处厚度	mm	最小 0.58	1.07					P
	外径-平均外径	mm	最大 9.5	8.2					P
外形尺寸-平均外径(扁)	mm	最小 7.0	8.2					P	
椭圆度	%	最大 15	4					P	
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造 厂名、产品型号和 额定电压连续标 志	符合					P
	标志连续性检查 ——一个完整标志的末端 与下一个标志的始端之间的 距离	mm	最大550	390					P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过					P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹 清楚	通过					P
	线芯数字标志间距	mm	最大 -	-					N
黄/绿组合色线芯分色比例 ——其中一种颜色的比例	%	不超出30~70	69/31					P	
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线					
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 39.0	棕	蓝	黄/绿			P
	成品电缆电压试验 (1500V, 5min)		不击穿	37.8	37.8	37.8			P
	绝缘线芯电压试验 (1500V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿			P
绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.012	未击穿	未击穿	未击穿			P	
			0.023	0.020	0.021			P	

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5 mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-20230300 2/1-S		
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果			单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能			棕	蓝	黄/绿	
	老化前抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	18.1	15.9	16.4	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 150	287	283	291	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80 °C 时间 168 h						
	老化后抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	16.9	15.1	14.9	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-7	-5	-9	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 150	272	299	283	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-5	+6	-3	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80 °C 时间 168 h	mg/cm <sup>2</sup>	最大 2.0	0.2	0.2	0.3	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4 h 施加压力0.9N/0.8N/0.9N	%	最大 50	40	30	33	P
	低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15 °C 时间 16 h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
热收缩试验-热收缩率 试验条件: 温度 °C 时间 min	%	最大 -	-	-	-	N	
热稳定性试验 试验条件: 温度 °C 平均热稳定时间	min	最小 -	-	-	-	N	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5 mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-202303002 /1-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
护 套 机 械 性 能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	13.9		P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 150	331		P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80°C 时间 168h					
	老化后抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	13.1		P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-6		P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 150	320		P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-3		P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80°C 时间 168h	mg/cm <sup>2</sup>	最大 2.0	0.1		P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1 h		无裂纹	无裂纹		P
高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4 h 施加压力 2.7N	%	最大 50	40		P	
低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15 °C 时间 16 h		无裂纹	无裂纹		P	
低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 °C 时间 h	%	最小 -	-		N	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-20230300 2/1-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
成品 电缆 试验	成品电缆低温冲击试验 试验条件: 温度 -15°C 时间 16 h 落锤重量 200 g		绝缘和护套无裂纹	无裂纹	P
不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验 —上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于50	365	P
	—燃烧向下延伸至上支架下 缘距离	mm	不大于540	509	P
			以下空白		

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。



# 安全型式试验报告

<p>申请编号: A2023CCC0105-4108690</p> <p>样品名称: 铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套屏蔽软电线</p> <p>型号: RVVP</p> <p>商 标: /</p> <p>数 量: 50m</p> <p>样品生产序号: /</p>	<p>委托人: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>委托人地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p> <p>生产者: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产者地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p> <p>生产企业: 广东宝捷兴科技实业有限公司</p> <p>生产企业地址: 广东省揭西县金和镇和西村委揭西县电线电缆生态产业园县道X096东侧D-03地段B区(自主申报)</p>
<p>试验依据标准: JB/T 8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分: 屏蔽电线</p>	
<p>试验结论: 符合JB/T 8734.5-2016的标准要求。</p>	
<p>主检: 潘敏兴</p> <p>签名:  日期: 2023-03-22</p> <p>审核: 林伟洲</p> <p>签名:  日期: 2023-03-22</p>	 <p>中国质量认证中心华南实验室 2023年3月22日</p>
<p>样品描述:</p> <p>外表颜色: 黑色</p> <p>标志: 广东宝捷兴科技实业有限公司 RVVP 300/300V 2×2.5mm<sup>2</sup></p> <p>原材料情况说明:</p> <p>导体(电工圆铜线,符合JB/T 8734.5-2016表6的导体): 揭西县棉湖广铜线材厂</p> <p>编织层导体(电工圆铜线,符合JB/T 8734.5-2016表6的导体): 揭西县棉湖广铜线材厂</p> <p>绝缘材料(J-70, PVC/D型): 普宁市赤岗粤佳塑料厂</p> <p>护套材料(H-70, PVC/ST5型): 普宁市赤岗粤佳塑料厂</p>	
<p>备 注:</p> <p style="text-align: center;">/</p>	

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-202303002/2-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
结 构	电缆芯数×标称截面积			2×2.5		
	受检验绝缘线芯颜色		应符合JB/T 8734 .1标准第5.2.5条	棕色	蓝色	P
	导体单线根数	根	最少 -	-	-	N
	导体单线直径	mm	最大 0.26	0.19	0.19	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.7	0.8	0.8	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.53	0.71	0.70	P
	绝缘线芯对绞绞合节距	倍	最大 -	-	-	N
	对绞组绞合成缆节距	倍	最大 -	-	-	N
	绝缘芯线绞合方向检查		应为右向	右向		P
	对绞组成缆绞合方向检查		应为右向	-		N
	屏蔽方式		应为编织(或缠绕) 屏蔽	编织		P
	屏蔽层编织(或缠绕)密度	%	最小 80	92		P
	护套颜色			黑色		
	护套平均厚度	mm	最小 1.0	1.3		P
	护套最薄处厚度	mm	最小 0.75	1.24		P
	外径-平均外径	mm	最大 11.7			
外形尺寸-平均外径(扁)	mm	最小 8.8	10.5		P	
椭圆度	%	最大 15	5		P	
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造 厂名、产品型号和 额定电压连续标 志	符合		P
	标志连续性检查 ——一个完整标志的末端 与下一个标志的始端之间的 距离	mm	最大550	388		P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过		P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹 清楚	通过		P
	线芯数字标志间距	mm	最大 -	-		N
	黄/绿组合色线芯分色比例 ——其中一种颜色的比例	%	-	-		N
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线		
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 7.98	棕色 7.28	蓝色 7.28	P
	成品电缆电压试验 (2000V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘线芯电压试验 (2000V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.008 6	0.0270	0.0299	P

注：“P”表示该项目合格，“F”表示该项目不合格，“N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5 mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-2023030 02/2-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能			棕色	蓝色	
	老化前抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	18.2	18.4	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 150	314	290	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80 °C 时间 168 h					
	老化后抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	17.4	17.7	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-4	-4	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 150	307	275	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-2	-5	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80 °C 时间 168 h	mg/cm <sup>2</sup>	最大 2.0	0.1	0.1	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4 h 施加压力1.4N/1.4N	%	最大 50	35	33	P
	低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15 °C 时间 16 h		无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
热收缩试验-热收缩率 试验条件: 温度 °C 时间 min	%	最大 -	-	-	N	
热稳定性试验 试验条件: 温度 °C 平均热稳定时间	min	最小 -	-	-	N	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5 mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-202303002 /2-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
护 套 机 械 性 能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	13.9		P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 150	237		P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80°C 时间 168h					
	老化后抗张强度-中间值	N/mm <sup>2</sup>	最小 10.0	13.0		P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-6		P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 150	221		P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-7		P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80°C 时间 168h	mg/cm <sup>2</sup>	最大 2.0	0.2		P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1 h		无裂纹	无裂纹		P
高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4 h 施加压力 3.0N	%	最大 50	36		P	
低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15 °C 时间 16 h		无裂纹	无裂纹		P	
低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 °C 时间 h	%	最小 -	-		N	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm <sup>2</sup>		检验编号	15801-XL0105-20230300 2/2-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
成品 电缆 试验	成品电缆低温冲击试验 试验条件: 温度 -15°C 时间 16 h 落锤重量 300 g		绝缘和护套无裂纹	无裂纹	P
不延 燃试 验	— 电缆单根垂直燃烧试验 — 上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于50	371	P
	— 燃烧向下延伸至上支架下 缘距离	mm	不大于540	507	P
			以下空白		

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

## 产品描述报告

<b>产品名称</b>	聚氯乙烯绝缘屏蔽电线	
<b>型号规格</b>	RVVP 300/300V 0.5-2.5(2-5芯)	
<b>关键原材料及其供应商</b>		
<b>导体</b>	导体材料名称、型号 (如果有)	供应商
	<b>电工圆铜线</b>	贵溪盈信铜业有限公司
		揭西县棉湖广铜线材厂
		/
		/
<b>绝缘</b>	绝缘材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
	<b>PVC (J-70)</b>	广东盈信线缆有限公司
		普宁市赤岗粤佳塑料厂
		/
<b>屏蔽层</b>	屏蔽材料名称 (如果有)	供应商
	<b>电工圆铜线</b>	贵溪盈信铜业有限公司
		揭西县棉湖广铜线材厂
<b>护套</b>	护套材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
	<b>PVC (H-70)</b>	广东盈信线缆有限公司
		普宁市赤岗粤佳塑料厂
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div>(检测机构盖章)</div>  </div> <p style="text-align: center;">2023年3月22日</p>		

## 检测设备清单

设备编号	设备名称	检定日期	下次检定日期
CQCSC-SA-877	钢直尺	2022年5月5日	2023年5月4日
CQCSC-SA-798	电子数显外径千分尺	2022年3月24日	2023年3月23日
CQCSC-SA-332	直流电阻测试仪	2022年4月12日	2023年4月11日
CQCSC-SA-941	通用导体电阻夹具	2022年12月15日	2023年12月14日
CQCSC-SA-547	万能材料试验机	2022年12月15日	2023年12月14日
CQCSC-CH-708	耐压测试仪	2022年12月15日	2023年12月14日
CQCSC-SA-463	低温恒温水槽	2022年5月17日	2023年5月16日
CQCSC-SA-898	恒温水槽	2022年5月17日	2023年5月16日
CQCSC-SA-617	绝缘电阻测试仪	2022年11月8日	2023年11月7日
CQCSC-SA-980	自然通风老化试验箱	2022年5月17日	2023年5月16日
CQCSC-SA-491	热冲击（抗开裂）试验装置	2022年5月5日	2023年5月4日
CQCSC-SA-335	电线单根垂直燃烧试验机	2023年2月23日	2024年2月22日
CQCSC-BJ-0002	数字游标卡尺	2022年8月15日	2023年8月14日
CQCSC-CH-017	电子天平	2023年2月23日	2024年2月22日
CQCSC-SA-878	卷尺	2022年8月15日	2023年8月14日
CQCSC-SA-1023	全自动影像测量仪	2022年6月14日	2023年6月13日
CQCSC-SA-476	低温试验箱	2023年2月23日	2024年2月22日
CQCSC-SA-330	低温卷绕试验装置	2023年2月23日	2024年2月22日
CQCSC-SA-472	低温冲击试验装置	2023年2月23日	2024年2月22日
CQCSC-SA-799	多头测厚仪	2022年4月22日	2023年4月23日
CQCSC-SA-501	1号哑铃刀	2023年3月21日	2024年3月20日
CQCSC-SA-806	空气热老化试验箱	2022年6月14日	2023年6月13日
CQCSC-SA-931	高温压力试验机	2022年11月08日	2023年11月07日
	以下空白		

# 声 明

本报告试验结果仅对受试样品有效；

未经许可本报告不得部分复制；

对本报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内提出。

检测机构：中国质量认证中心华南实验室

地 址：广东省中山市南头镇升辉南路 11 号

邮政编码：528427

电 话：(0760) 22519960

传 真：(0760) 22519969

E—mail：sclab@cqc.com.cn