



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0095

国家强制性产品认证

试验报告

☒新申请 ☐变更 ☐监督 ☐复审 ☐其他:

申请编号: A2020CCC0105-3582698


任务编号: 2020-A147958-0105

产品名称: 聚氯乙烯绝缘屏蔽电线

型 号: RVVP

检测机构: 威凯检测技术有限公司



<p>产品名称： 聚氯乙烯绝缘屏蔽电线</p> <p>型 号： RVVP</p> <p>商 标： /</p> <p>数 量： 00501-CG2020-8800/1-S 50m 00501-CG2020-8800/2-S 50m</p> <p>样品来源： 随机抽样</p> <p>抽样时间： 2020-11-04</p> <p>抽样地点： 00501-CG2020-8800/1-S 仓库 00501-CG2020-8800/2-S 仓库</p> <p>抽样人员： 傅秋云</p> <p>收样日期： 2020-11-09</p> <p>完成日期： 2020-12-11</p>	<p>委托人： 广东宝捷兴电线电缆有限公司</p> <p>委托人地址： 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧</p> <p>生产者： 广东宝捷兴电线电缆有限公司</p> <p>生产者地址： 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧</p> <p>生产企业： 广东宝捷兴电线电缆有限公司</p> <p>生产企业地址： 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧</p>
<p>试验结论：</p> <p>RVVP 300/300V 2×2.5mm²、RVVP 300/300V 5×0.5mm²样品符合 JB/T 8734.5—2016《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 5 部分：屏蔽电线》的标准要求。</p>	
<p>本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明：</p> <p>RVVP 300/300V 0.5-2.5(2-5 芯)</p> <p>外表颜色： /</p>	
<p>签发人： 吕国伟</p> <p>签名： </p> <p>签发日期： 2020-12-11</p>	
<p>备注： /</p>	

报 告 组 成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	00501-CG2020-8800
首页	√	1	00501-CG2020-8800
报告组成	√	1	00501-CG2020-8800
安全型式试验报告	√	5	00501-CG2020-8800/1-S
安全型式试验报告	√	5	00501-CG2020-8800/2-S
产品描述报告	√	1	00501-CG2020-8800
检测设备清单	√	1	00501-CG2020-8800
封底	√	1	/

本报告由表中划√的所有内容组成。

判定： P 试验结果符合要求
F 试验结果不符合要求
N 表示该项目不要求判定

产品描述报告

产 品 名 称	聚氯乙烯绝缘屏蔽电线	
型 号 规 格	RVVP 300/300V 0.5-2.5(2-5 芯)	
关键原材料及其供应商		
导 体	导体材料名称、型号 (如果有)	供应商
	电工圆铜线	广东创新发铜业有限公司
	电工圆铜线	揭西县棉湖广铜线材厂
		/
绝 缘	绝缘材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
	PVC(J-70)	普宁市赤岗粤佳塑料厂
	PVC(J-70)	广东祥利科技有限公司
		/
屏 蔽	屏蔽材料名称、型号 (如果有)	供应商
	电工用铜线坯	广东创新发铜业有限公司
	电工用铜线坯	揭西县棉湖广铜线材厂
		/
护 套	护套材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
	PVC(H-70)	普宁市赤岗粤佳塑料厂
	PVC(H-70)	广东祥利科技有限公司
		/
<div>(检测机构盖章)</div> <div>2020 年 12 月 11 日</div>		

以下空白

声 明

本报告试验结果仅对受试样品有效;

未经许可本报告不得部分复制;

对本报告如有异议,请于收到报告之日起十五天内提出。

检测机构: 威凯检测技术有限公司

地 址: 中国 广州市科学城开泰大道天泰一路3号

邮政编码: 510663


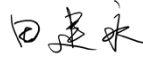
电 话: 020 32293888

传 真: 020 32293889

E-mail: office@cvc.org.cn

[http: //www.cvc.org.cn](http://www.cvc.org.cn)

安全型式试验报告

申请编号: A2020CCC0105-3582698 样品名称: 铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套屏蔽软电线 型号: RVVP 商标: / 数量: 50m 样品生产序号: /	委托人: 广东宝捷兴电线电缆有限公司 委托人地址: 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧 生产者: 广东宝捷兴电线电缆有限公司 生产者地址: 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧 生产企业: 广东宝捷兴电线电缆有限公司 企业地址: 广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧
试验依据标准: JB/T 8734.5—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分: 屏蔽电线	
试验结论: 符合JB/T 8734.5-2016的标准要求。	
主检: 刘芸转 签名:  日期: 2020-12-11 审核: 田建永 签名:  日期: 2020-12-11	威凯检测技术有限公司 2020年12月11日
样品描述: 外表颜色: 黑色 标志: 广东宝捷兴电线电缆有限公司 RVVP 300/300V 2×2.5mm ² 原材料情况说明: 导体(电工圆铜线, 铜导体): 广东创新发铜业有限公司 屏蔽层导体(电工用铜线坯, 铜导体): 广东创新发铜业有限公司 绝缘材料(J-70, PVC/D型): 普宁市赤岗粤佳塑料厂 护套材料(H-70, PVC/ST5型): 普宁市赤岗粤佳塑料厂	
备注: /	

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/1-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
结 构	电缆芯数×标称截面积			2×2.5mm ²		
	受检验绝缘线芯颜色		应符合JB/T 8734.1 标准第5.2.5条	棕色	蓝色	P
	导体单线根数	根	-	80	80	N
	导体单线直径	mm	最大 0.26	0.20	0.20	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.7	0.7	0.7	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.53	0.53	0.66	P
	绝缘线芯对绞绞合节距	倍	最大 -	-	-	N
	对绞组绞合成缆节距	倍	最大 -	-	-	N
	绝缘芯线绞合方向检查		应为右向	右向		P
	对绞组成缆绞合方向检查		应为右向	-		N
	屏蔽方式		应为编织(或缠绕) 屏蔽	编织		P
	屏蔽层编织(或缠绕)密度	%	最小 80	82		P
	护套颜色			黑色		
	护套平均厚度	mm	最小 1.0	1.3		P
	护套最薄处厚度	mm	最小 0.75	1.21		P
	外径-平均外径	mm	最大 11.7	10.7		P
	椭圆度	mm	最小 8.8			
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号和额定电压连续标志	符合		P
	标志连续性检查					
	— 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 550	505		P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过		P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过		P
	线芯数字标志间距	mm	最大 50	-		N
	黄/绿组合色线芯分色比例					
	— 其中一种颜色所占比例	%	不超出30~70	-		N

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/1-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线		P
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 7.98	7.25	7.26	P
	成品电线电缆电压试验 (2000V, 5 min)		不击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘线芯电压试验 (2000V, 5 min)		不击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.0086	0.0344	0.0330	P
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	16.1	17.4	P
	老化前断裂伸长率—中间值	%	最小 150	231	203	P
	空气烘箱老化后的性能					
	老化条件: 温度 80℃ 时间 168h					
	老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	16.5	16.9	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	+2	-3	P
	老化后断裂伸长率—中间值	%	最小 150	225	206	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-3	+1	P
	失重试验—失重	mg/cm ²	最大 2.0	1.1	1.2	P
	试验条件: 温度 80℃ 时间 168h					
	热冲击试验		无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	试验条件: 温度 150℃ 时间 1h					
	高温压力-压痕深度-中间值	%	最大 50	27	27	P
	试验条件: 温度 70℃ 时间 4h 施加压力 1.28N/1.28N					
	低温卷绕试验		无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h					
	热收缩试验—热收缩率	%	最大 -	-	-	N
	试验条件: 温度 °C 时间 min					

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/1-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
绝缘 机械 性能	热稳定性试验 试验条件: 温度 °C 平均热稳定时间	min	最小 -	-	-	N
护套 机械 性能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	15.1		P
	老化前断裂伸长率—中间值	%	最小 150	266		P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80°C 时间 168h					
	老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	15.8		P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	+5		P
	老化后断裂伸长率—中间值	%	最小 150	283		P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	+6		P
	失重试验—失重 试验条件: 温度 80°C 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.6		P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1h		无裂纹	无裂纹		P
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4h 施加压力 3.07N	%	最大 50	25		P
	低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15°C 时间 16h		无裂纹	无裂纹		P
	低温拉伸试验 - 伸长率 试验条件: 温度 °C 时间 h	%	最小 -	-		N

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 2×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/1-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
成品 电线 电缆 试验	低温冲击试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h 落锤重量 300g		绝缘和护套无裂纹	无裂纹		P
不延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验					
	—上支架下缘与炭化部分起点间的距离	mm	大于 50	356		P
	—燃烧向下延伸至上支架下缘距离	mm	不大于 540	489		P
			以下空白			

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

安全型式试验报告

申请编号:	A2020CCC0105-3582698	委托人:	广东宝捷兴电线电缆有限公司
样品名称:	铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套屏蔽软电线	委托人地址:	广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧
型号:	RVVP	生产者:	广东宝捷兴电线电缆有限公司
商标:	/	生产者地址:	广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧
数量:	50m	生产企业:	广东宝捷兴电线电缆有限公司
样品生产序号:	/	生产企业地址:	广东省普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧
试验依据标准: JB/T 8734.5—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分: 屏蔽电线			
试验结论: 符合JB/T 8734.5-2016的标准要求。			
主检: 刘芸转 签名: 刘芸转 日期: 2020-12-11 审核: 田建永 签名: 田建永 日期: 2020-12-11		威凯检测技术有限公司 2020年12月11日	
样品描述: 外表颜色: 黑色 标志: 广东宝捷兴电线电缆有限公司 RVVP 300/300V 5×0.5mm ² 原材料情况说明: 导体(电工圆铜线, 铜导体): 揭西县棉湖广铜线材厂 屏蔽层导体(电工用铜线坯, 铜导体): 揭西县棉湖广铜线材厂 绝缘材料(J-70, PVC/D型): 广东祥利科技有限公司 护套材料(H-70, PVC/ST5型): 广东祥利科技有限公司			
备 注: /			

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/2-S				
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果					单项 评定
结构	电缆芯数×标称截面积			5×0.5mm ²					
	受检验绝缘线芯颜色		应符合JB/T 8734.1 标准第5.2.5条	棕色	蓝色	黄/绿色	黑色	灰色	P
	导体单线根数	根	-	16	16	16	16	16	N
	导体单线直径	mm	最大 0.21	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.5	0.5	0.5	0.6	0.5	0.5	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.35	0.48	0.44	0.46	0.45	0.40	P
	绝缘线芯对绞绞合节距	倍	最大 -			-			N
	对绞组绞合成缆节距	倍	最大 -			-			N
	绝缘芯线绞合方向检查		应为右向			右向			P
	对绞组成缆绞合方向检查		应为右向			-			N
	屏蔽方式		应为编织（或缠绕） 屏蔽			编织			P
	屏蔽层编织（或缠绕）密度	%	最小 80			81			P
	护套颜色					黑色			
	护套平均厚度	mm	最小 0.8			1.1			P
	护套最薄处厚度	mm	最小 0.58			0.83			P
	外径-平均外径	mm	最大 9.5			7.6			P
		mm	最小 7.0						
	椭圆度	%	最大 15			2			P
标志	标志内容检查		电缆应具有制造厂 名、产品型号和额定 电压连续标志	符合					P
	标志连续性检查								
	— 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 550	490					P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过					P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清 楚	通过					P
	线芯数字标志间距	mm	最大 50	-					N
	黄/绿组合色线芯分色比例								
	—其中一种颜色所占比例	%	不超出30~70	31/69					P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/2-S		
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果			单项 评定
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线			P
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 39.0	棕色 37.4	蓝色 37.3	黄/绿色 37.3	P
	成品电线电缆电压试验 (1500V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘线芯电压试验 (1500V, 5min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	P
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.012	0.045	0.044	0.042	P
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能						
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	19.8	19.3	18.8	P
	老化前断裂伸长率—中间值	%	最小 150	237	216	222	P
	空气烘箱老化后的性能						
	老化条件: 温度 80℃ 时间 168h						
	老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	20.3	19.2	19.0	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	+3	-1	+1	P
	老化后断裂伸长率—中间值	%	最小 150	232	208	217	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-2	-4	-2	P
	失重试验—失重	mg/cm ²	最大 2.0	1.1	0.8	1.1	P
	试验条件: 温度 80℃ 时间 168h						
	热冲击试验		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	试验条件: 温度 150℃ 时间 1h						
	高温压力-压痕深度-中间值	%	最大 50	28	30	27	P
	试验条件: 温度 70℃ 时间 4h 施加压力 0.77N/0.79N/0.86N						
	低温卷绕试验		无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	P
	试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h						
	热收缩试验—热收缩率	%	最大 -	-	-	-	N
	试验条件: 温度 °C 时间 min						

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/2-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	热稳定性试验 试验条件: 温度 °C 平均热稳定时间	min	最小 -	- - -	N
护 套 机 械 性 能	交货状态原始性能				
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	19.8	P
	老化前断裂伸长率—中间值	%	最小 150	294	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80°C 时间 168h				
	老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	19.4	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-2	P
	老化后断裂伸长率—中间值	%	最小 150	285	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-3	P
	失重试验—失重 试验条件: 温度 80°C 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	1.4	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150°C 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 70°C 时间 4h 施加压力 2.36N	%	最大 50	26	P
	低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15°C 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P
	低温拉伸试验 - 伸长率 试验条件: 温度 °C 时间 h	%	最小 -	-	N

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		RVVP 300/300V 5×0.5mm ²		检验编号	00501-CG2020-8800/2-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
成品 电线 电缆 试验	低温冲击试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h 落锤重量 200g		绝缘和护套无裂纹	无裂纹		P
不延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验					
	—上支架下缘与炭化部分起点间的距离	mm	大于 50	355		P
	—燃烧向下延伸至上支架下缘距离	mm	不大于 540	491		P
			以下空白			

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。